



Aantal mestverwerkingsinstallaties in Vlaanderen blijft stijgen

12 september 2018

Naar jaarlijkse gewoonte bevaart het VCM de mestverwerkingssector over de stand van zaken en evoluties in de mestverwerking in Vlaanderen. Uit de resultaten van de recente bevraging over het jaar 2017 kwam naar voren dat er 44,1 miljoen kg stikstof uit dierlijke mest (incl. export) werd verwerkt. In 2015 was dit nog 38 miljoen kg stikstof en in 2016 was dit 42,3 miljoen kg stikstof. De jaarlijkse hoeveelheid verwerkte stikstof blijft dus stijgen, al is de stijging nu iets minder dan in 2016. Hierbij blijft ook het aandeel fosfor dat verwerkt wordt, stijgen.

Naar jaarlijkse gewoonte bevaart het VCM de mestverwerkingssector over de stand van zaken en evoluties in de mestverwerking in Vlaanderen. Uit de resultaten van de recente bevraging over het jaar 2017 kwam naar voren dat er **44,1 miljoen kg stikstof** uit dierlijke mest (incl. export) werd verwerkt. In 2015 was dit nog 38 miljoen kg stikstof en in 2016 was dit 42,3 miljoen kg stikstof. De jaarlijkse hoeveelheid verwerkte stikstof blijft dus stijgen, al is de stijging nu iets minder dan in 2016. Hierbij blijft ook het aandeel fosfor dat verwerkt wordt, stijgen.

Export pluimveemest daalt, verwerking rundermest stijgt

Het grootste gedeelte (bijna 85%) van de stikstofverwerking werd in 2017 gerealiseerd door de **verwerking en export van varkensmest** (in totaal 18,9 miljoen kb N of 42,8%) samen met de **verwerking en export van pluimveemest** (in totaal 18,4 miljoen kg N of 41,7 %). In 2017 is de verwerking en export van varkensmest en de verwerking van pluimveemest gestegen. De rechtstreekse export van pluimveemest is echter gedaald van 6,6 miljoen kg N in 2016 naar 6,3 miljoen kg N (2017). Het is mogelijk dat de fipronilcrisis in 2017 hiervoor verantwoordelijk was.

In 2017 is de **verwerking van runder- en kalvsmest** opnieuw gestegen (2%), ondanks het feit dat er minder rundermest geïmporteerd werd uit Nederland en de verwerking van de dikke fractie van rundermest gedaald is met 11%. De export van ruwe rundermest naar Nederland (11%), de verwerking van dunne fractie van rundermest (27%) en de verwerking van runderstalmest (5%) zijn daarentegen wel sterk gestegen.

Nieuwe technieken verschijnen op het toneel

De biologische stikstofverwijdering uit de dunne fractie van varkensmest, rundermest en/of digestaat is nog steeds de meest

toegepaste techniek (98 van de 124 installaties), gevolgd door biothermische droging (16 installaties). In 2017 zijn 4 nieuwe installaties opgestart: dit zijn twee biologische verwerkingsinstallaties en 2 biothermische drooginstallaties, waarvan één hygiëniserietrommel. De hygiëniserietrommel is een nieuwe techniek in Vlaanderen, die de dikke fractie van mest, samen met pluimveemest en runderstalmest, hygiëniseert voor export naar Frankrijk.

Net als in 2016 is in 2017 de grootste hoeveelheid stikstof (14,8 miljoen kg N of 40%) verwerkt via de **biothermische droging** (van voornamelijk pluimveemest, paardenmest, de dikke fractie van varkensmest en de dikke fractie van rundermest), al dan niet gecombineerd met drogen en korrelen. Een gelijkaardige hoeveelheid stikstof (13,1 miljoen kg N of 35%) wordt verwerkt via de biologische verwerking van de dunne fractie (van varkensmest, rundveemest of digestaat), al dan niet met een nabehandeling in constructed wetlands. De grootste hoeveelheid fosfaat (11,8 miljoen kg P₂O₅ of 66%) wordt verwerkt via de biothermische droging (al dan niet gecombineerd met drogen en korrelen).

Uit dit alles blijkt dat de conventionele techniek van mestverwerking, namelijk mestscheiding gevolgd door de **biologische verwerking van de dunne fractie** in een 'biologie' en de export van de biothermisch gedroogde dikke fractie, cruciaal blijft voor een oordeelkundige verwerking van het Vlaamse mestoverschot.

De technologische ontwikkeling staat echter niet stil. In 2017 is de eerste volleschaal installatie voor stikstofrecuperatie uit de dunne fractie van varkensmest via stripping-scrubbing vergund. Via deze techniek zal de ammoniakale stikstof uit de dunne fractie afgevangen worden in de gasfase door een zuur (in dit geval salpeterzuur), waarbij de stikstof wordt gebonden tot een ammoniumzout (ammoniumnitraat). De bouw van de installatie is voorzien eind 2018. De transitie van de mestverwerking naar een circulaire economie, met focus op nutriëntenrecuperatie, zoals beschreven in de visienota van VCM (juli 2017), lijkt dan ook uit de startblokken te komen.

Nieuwe technieken, innovatieve ideeën om de transitie naar een circulaire economie te bewerkstelligen of om huidige technieken te optimaliseren kunnen overigens nog tot vrijdag 26 oktober aan VCM bezorgd worden in het kader van de derde editie van de Ivan Tolpe Prijs.

Een gedetailleerde bespreking van de enquêteresultaten kan u vinden in het [rapport](#) "VCM-enquête Operationele Stand van zaken Mestverwerking 2017"